

Учебный план*

по программе «Машинист формовочного агрегата»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6 ч
Тема 2	Устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации обслуживаемых механизмов формовочного агрегата	8 ч
Тема 3	Основные свойства бетонов и предъявляемые к ним требования, технологию производства работ по формованию изделий	8 ч
Тема 4	Требования к арматуре и закладным деталям, правила, последовательность их установки и фиксации	8 ч
Тема 5	Способы строповки и перемещения сеток, каркасов, форм и изделий	8 ч
Тема 6	Способы устранения неисправностей в работе агрегата	8 ч
Тема 7	Устройство, принцип действия, правила технической эксплуатации обслуживаемой объемно-формовочной машины со всем комплексом непосредственно связанных с ней устройств и механизмов	8 ч
Тема 8	Ведение процесса формования бетонных и железобетонных изделий	4 ч
Тема 9	Управление работой всех механизмов, входящих в комплекс формовочного агрегата: бетоноукладчиком, виброплощадкой, разравнивающими, заглаживающими устройствами	2 ч
Тема 10	Подготовка механизмов агрегата к работе	2 ч
Тема 11	Регулирование, подналадка, чистка и смазка обслуживаемых механизмов, устранение мелких неисправностей в их работе	2 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией